

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### **„Dostawa fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego do odpadów – w ramach zadania: Budowa Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych w Gminie Dębica.”**

1. Fabrycznie nowy mobilny rozdrabniacz wolnoobrotowy do odpadów: zmieszanych odpadów komunalnych, zielonych, bioodpadów, drewnopochodnych oraz wielkogabarytowych.
2. Urządzenie:
  - a. nie może być prototypem,
  - b. musi pochodzić z seryjnej produkcji,
  - c. nie może być pierwszym urządzeniem z serii.
3. Parametry eksploatacyjne:
  - a. Wydajność eksploatacyjna min. 15 Mg/h przy 300 kg/m<sup>3</sup>
4. Urządzenie zabudowane na podwoziu kołowym:
  - a. co najmniej trzyosiowym, dopuszczone do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 70 km/h,
  - b. łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego 50mm,
  - c. wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS oraz oświetlenie drogowe,
  - d. wyposażenie w zaczep kulowy na końcu dyszla, celem przeciągania maszyny po placu za pomocą np. ładowarki;
5. Masa całkowita urządzenia gotowego do pracy nie powinna przekraczać 25 Mg;
6. Urządzenie wyposażone w silnik wysokoprężny o mocy min. 300 kW spełniający normy emisji spalin EUROMOT IV;
7. Zbiornik paliwa o pojemności min. 500 litrów;
8. Komora rozdrabniająca powinna:
  - a. być wyposażona w jeden wał rozdrabniający oraz grzebień rozdrabniający, który usytuowany jest wzdłuż osi maszyny i stanowi podstawę rozdrabniania odpadów,
  - b. posiadać maksymalną wysokość załadunku 3500 mm,
  - c. posiadać minimalną szerokość załadunku 3000 mm.
9. Wał oraz grzebień usytuowany wzdłuż osi maszyny;
10. Wał rozdrabniający powinien:
  - a. mieć długość co najmniej 3000 mm,
  - b. posiadać średnicę co najmniej 600 mm,
  - c. posiadać prędkość obrotową do 40 obr./min,
  - d. być wyposażone w rewers oraz łatwo wymienne noże rozdrabniające, które powinny być łączone do wału za pomocą połączeń śrubowych.
11. Rozdrabniacz powinien być wyposażony w system rusztu umieszczonego pod wałem rozdrabniającym, który będzie tworzył element przesiewająco – rozdrabniający.
12. Ruszt zbudowany w sposób pozwalający na wymianę jednego elementu rusztu w przypadku jego zniszczenia. Każdy element rusztu mocowany do grzebienia za pomocą połączeń śrubowych. Nie dopuszcza się rusztu wykonanego z jednego elementu.
13. Rozdrabniacz powinien być wyposażony w system umożliwiający rozdrabnianie bioodpadów w tym odpadów zielonych do frakcji poniżej 150 mm ( Wykonawca do

- oferty powinien dołączyć oddzielny opis przedmiotowego systemu lub wykazać w karcie katalogowej sposób rozdrabniania odpadów do frakcji poniżej 150mm)
14. Przeniesienie napędu na wał za pomocą przekładni z zabezpieczeniem przeciw przeciążeniowym lub hydrauliczny po obu stronach wału rozdrabniającego.
  15. Zestaw wskaźników zawierający co najmniej wskaźniki: stanu paliwa, liczby przepracowanych godzin od początku eksploatacji, liczby przepracowanych godzin dziennie, prędkości obrotowej wału korbowego silnika;
  16. Maszyna wyposażona w przenośniki wyrzutowe frakcji po rozdrobieniu: dolny i tylny;
  17. Przenośnik dolny umieszczony pod wałem rozdrabniającym, powinien:
  18. możliwość włączenia rewersu taśmy w czasie pracy maszyny,
  19. prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,
  20. Przenośnik tylny powinien:
    - a. mieć długość taśmy przenośnika min.: 5 500 mm i szerokość taśmy przenośnika min. 1 200 mm,
    - b. rodzaj taśmy podajnika: z żebrami poprzecznymi do osi podajnika w celu łatwego transportu materiału na pryzmę,
    - c. prędkość podajnika regulowana bezstopniowo,
  21. Urządzenie wyposażone w system sterowania radiowego. Pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący aktualnie włączoną funkcję.
  22. Maszyna wyposażona w separator magnetyczny nadtaśmowy. Napęd separatora hydrauliczny. Szerokość czynna separatora min. 1200mm;
  23. Wykonawca zapewni dostępność autoryzowanego serwisu, przy czym czas reakcji nie może być dłuższy niż 48 godzin od daty pisemnego zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta bezzwłocznie, nie później niż w ciągu 14dni;
  24. Zintegrowany z systemem maszyny, system zdalnego monitorowania stanu urządzenia i jego lokalizacji. Dostęp do systemu dla Zamawiającego bezterminowy i bezpłatny poprzez stronę producenta urządzenia.
  25. Wymagane dokumenty i świadectwa (w j. polskim) do przekazania wraz z urządzeniem:
    - a. świadectwo zgodności CE,
    - b. katalog części zamiennych,
    - c. karta gwarancyjna,
    - d. instrukcja obsługi DTR,
  26. Inne wymagania:
    - a. Okres gwarancji: min. 12 m-cy,
    - b. W ramach zamówienia Dostawca przeszkoli pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji i eksploatacji urządzenia,
    - c. Urządzenie powinno być wyposażone w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny,
    - d. Urządzenie powinno być wyposażone w system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu,